

**“NUESTROS MÓDULOS
CON TECNOLOGÍA ABC
MINIMIZAN LAS PÉRDIDAS
POR SOMBREADO
Y OFRECEN UN 12%
MÁS DE GENERACIÓN
ENERGÉTICA ANUAL, LO
QUE SE TRADUCE EN
UNA REDUCCIÓN DEL
LCOE DE HASTA UN 5%”**



En una industria tan competitiva como la fotovoltaica, la apuesta por la innovación es determinante para garantizar el éxito del negocio. De ello es muy consciente AIKO, uno de los mayores y más importantes fabricantes de paneles fotovoltaicos en mundo, que cuenta con una tecnología innovadora como es la ABC y que ha llevado a la empresa a hitos de eficiencia y a ser Tier 1 de BloombergNEF. En esta entrevista, Beda Juliani nos explica las ventajas del ABC y la estrategia de la empresa.

Beda Juliani

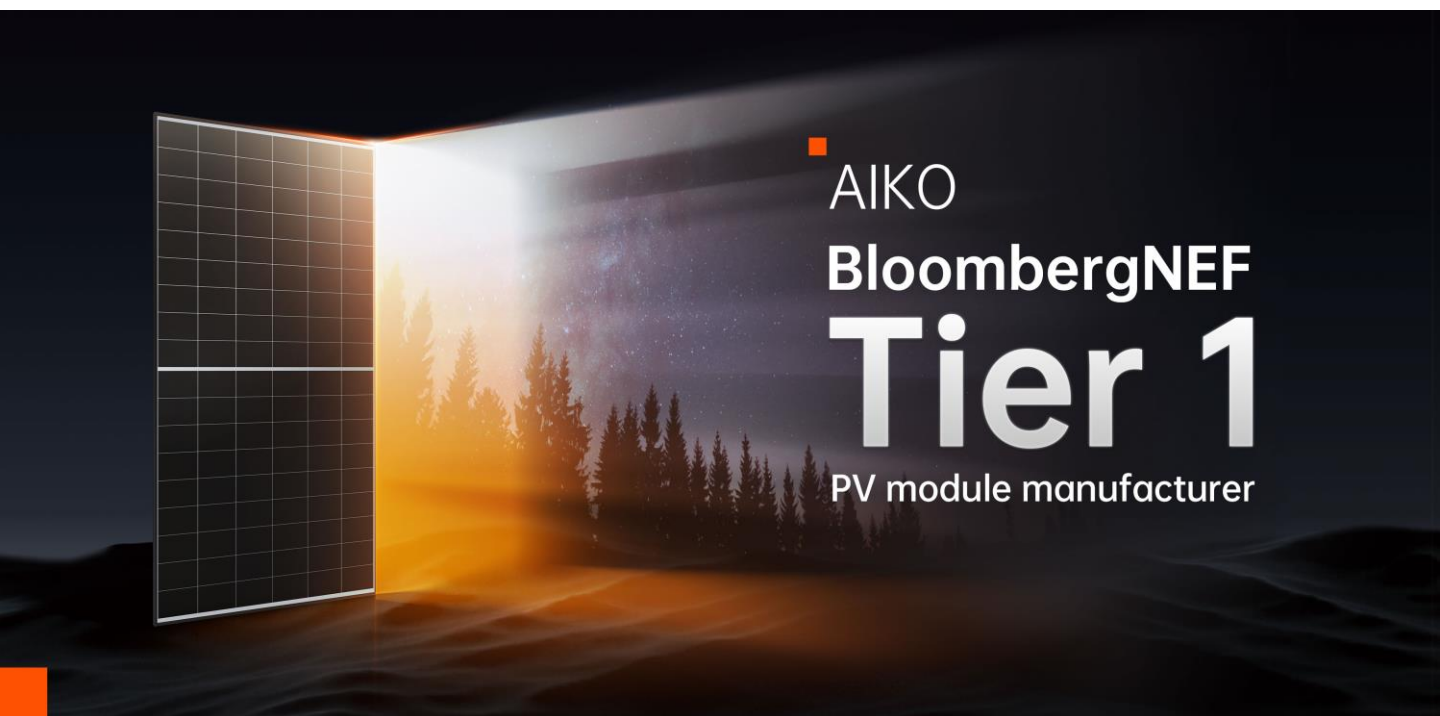
General Manager Southern Europe/Balkan Peninsula

Beda es un líder destacado en la industria solar, con una amplia trayectoria en proyectos clave a nivel global. Ha jugado un papel fundamental en el desarrollo de proyectos como Núñez de Balboa en España, Villanueva en México, Noor en Emiratos Árabes Unidos y Broadsound Solar en Australia. Su apuesta por la tecnología de módulos back contact (ABC) de AIKO refleja su visión de un futuro solar más eficiente, impulsado por la innovación y el liderazgo en I+D.

¿Qué supone para AIKO entrar en la lista de fabricantes de módulos solares Tier 1 de BloombergNEF?

Ser reconocido como Tier 1 confirma que AIKO está a la vanguardia de la tecnología solar, ofreciendo **soluciones innovadoras** que aportan un verdadero valor añadido al mercado como los módulos All-Back Contact (ABC).

Comparados con módulos TOPCon convencionales, los ABC de AIKO tienen una **eficiencia un 1-2% mayor**, **mejor coeficiente de temperatura** (-0.26%/°C frente a -0.35%/°C) y una **mayor densidad de potencia**, lo que optimiza el uso del espacio en plantas solares a gran escala.



La clasificación BNEF Tier 1 es una referencia mundialmente reconocida para los fabricantes de módulos solares, que distingue a las empresas que cumplen los criterios más estrictos de bancabilidad, solidez financiera y fiabilidad del sector.

Con más de 17.000 empresas de energía solar en todo el mundo, sólo el 2% de las mejores alcanzan este prestigioso estatus, lo que convierte a AIKO en uno de los fabricantes más fiables del mercado.

¿Cómo creen que afecta esto al desarrollo del negocio de Utility Scale?

Este reconocimiento respalda el uso de módulos ABC de AIKO en proyectos Utility Scale. A diferencia de TOPCon, los módulos ABC **minimizan las pérdidas** por sombreado y ofrecen un 12% más de **generación energética** anual.

Esto se traduce en una **reducción del LCOE** de hasta un 5%, permitiendo a los desarrolladores alcanzar mayores márgenes y retornos (IRR) en proyectos de largo plazo.

¿Cómo está avanzando la empresa en este segmento?

AIKO lidera en BC Utility Scale con proyectos como la planta en Bosnia y Herzegovina * (58 MW), donde los módulos ABC **superaron en rendimiento** a los TOPCon en un 12%.

Su tecnología también ofrece mejores resultados en condiciones de alta irradiación o temperaturas extremas, lo que refuerza su atractivo en **mercados con climas desafiantes**.

* AIKO y Tibra Pacific firmaron en julio de 2024 un contrato de adquisición de la capacidad restante de 58 MW del proyecto de la mayor central eléctrica de Bosnia y Herzegovina, que confirmaba que toda la capacidad restante utilizaría los módulos ABC Stellar Series de alta eficiencia de AIKO, que superan el 23,9% de eficiencia, sustituyendo a la tecnología TOPCon.

¿Cuáles son las ventajas de los módulos de AIKO para grandes proyectos solares?

Los módulos ABC de AIKO ofrecen **ventajas significativas** sobre tecnologías convencionales como TOPCon. Su eficiencia alcanza el 24,6% superior al 22-23% típico de TOPCon, maximizando la generación de energía por unidad de área.

Además, el coeficiente de temperatura más bajo ($-0.26\%/^{\circ}\text{C}$ frente a $-0.35\%/^{\circ}\text{C}$) asegura un mejor rendimiento en climas cálidos. También reducen las pérdidas por sombreado y optimizan el uso del espacio, minimizando los costos de sistemas auxiliares (BOS). Estas características los hacen ideales para **aumentar el yield y reducir el LCOE** a lo largo de 30 años.

¿Qué mercados considera la empresa que serán los clave para su estrategia de crecimiento?

AIKO se enfoca en mercados donde la **eficiencia y el costo por kWh son decisivos**, como Europa y China. Los módulos ABC son particularmente competitivos en comparación con TOPCon en estos mercados debido a su **mayor rendimiento en climas cálidos y menor degradación anual** ($<0.3\%$ frente a 0.5% de TOPCon). Además, su **alta densidad de potencia** les permite destacar en proyectos con limitaciones de espacio.

